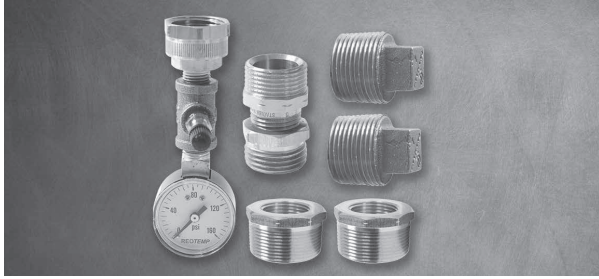


## Product Instructions

# Viega System Pressurization Kit



Model 2873-5US

**viega**

**Viega LLC**  
585 Interlocken Blvd.  
Broomfield, CO 80021

Phone (800) 976-9819  
[www.viega.us](http://www.viega.us)

## EN Product Instructions System Pressurization Kit

This document is subject to updates. For the most current Viega technical literature please visit [www.viega.us](http://www.viega.us).

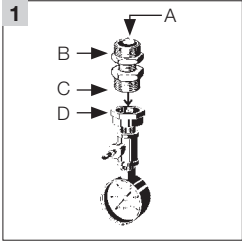
## ES Instrucciones del Producto Conjunto de presurización

Este documento está sujeto a actualizaciones. Para consultar la más reciente literatura técnica de Viega visitar [www.viega.mx](http://www.viega.mx).

## FR Directives du Produit Kit de mise sous pression du système

Ce document est soumis à des mises à jour. Pour consulter les manuels techniques Viega les plus récents, consultez notre site [www.viega.ca](http://www.viega.ca).

PI-HC 520240 1119 System Pressurization Kit (EN ES FR)



EN

## System Pressurization Kit

**!** Viega products are designed to be installed by licensed and trained plumbing and mechanical professionals who are familiar with Viega products and their installation. **Installation by non-professionals may void Viega LLC's warranty.**

- 1 A. Any SVC fitting (compression PEX, press PEX, or press copper)  
B. SVC seat  
C. Male hose thread  
D. Female hose thread

## Installation

System Pressurization Kit connects in two ways:

- Kit connects directly to a purge valve on the brass manifold accessory kit or to purge valve on the stainless manifold or injection station. Remove air vent, but leave check valve attached to end cap. When manifolds are being pressure tested without an Injection Station or prior to boiler piping, brass manifold ends may be capped with 1" NPT plugs (included), or if stainless manifolds are being used, you may plug the 1¼" union ends with included 1¼" x 1" reducers attached to 1" NPT plugs.
- For jobs where manifolds have not yet been installed, tubing may be pressurized directly. Screw hose x SVC adapter piece (included) into the female hose thread of the pressurization kit, and then insert any SVC tubing adapter (sold separately). For multiple circuits of tubing, temporarily connect all circuits together with couplings, plug one end, and attach pressurization kit to other end.

## Operations

During concrete pours and when the finish floor is installed the radiant system must be pressure tested. Check local codes for compliance or additional test requirements.

- Double check all connections to ensure proper seal.
- Connect System Pressurization Kit to any purge valve (or to tubing when manifolds are not yet installed).
- Pressurize system to 100 psi to detect any leaks.
- The system should hold 100 psi for a minimum of 1 hour.
- Maintain and monitor pressure during pouring of concrete and installation of finish floor to simplify leak detection.

## Conjunto de presurización

Ver las ilustraciones en la página 1



Los productos de Viega están diseñados para ser instalados por plomeros y mecánicos profesionales, capacitados y con licencia, que estén familiarizados con los productos Viega y su instalación. **La instalación realizada por personal no profesional puede anular los términos y condiciones del producto de Viega LLC.**

- 1 A. Cualquier accesorio SVC (compresión PEX, press PEX o press cobre)
- B. Asiento SVC
- C. Rosca de manguera macho
- D. Rosca de manguera hembra

### Instalación

El conjunto de presurización del sistema puede ser conectado de dos maneras:

- Directamente a una válvula de purga del conjunto de accesorios para manifold de latón o a una válvula de purga del manifold de acero inoxidable o la estación de inyección. Quitar el conducto de ventilación dejando la válvula de retención montada a la tapa de cierre. Si los manifolds se prueban a presión sin estación de inyección o antes de las tuberías de la caldera, los extremos de la tubería de latón pueden taparse con conectores NTP de 1" (incluidos) o, si se usan manifolds de acero inoxidable, se puede conectar a los extremos de unión de 1 1/4" reductores (incluidos) de 1 1/4" x 1" montados a conectores NTP de 1".
- Si los manifolds no están todavía instalados, la tubería puede ser presurizada directamente. Enroscar el adaptador SVC de la manguera (incluido) en la rosca hembra de la manguera del conjunto de presurización y luego insertar cualquier adaptador de tubería SVC (vendido por separado). Para circuitos múltiples de tuberías, conectar provisionalmente todos los circuitos con acoples, tapar un extremo y conectar el conjunto de presurización al otro extremo.

### Operaciones

Durante el vertido del hormigón y una vez instalado el suelo acabado, se tiene que realizar la prueba a presión del sistema. Verificar los códigos locales para asegurarse del cumplimiento o por si existen requisitos de prueba adicionales.

- Comprobar nuevamente todas las conexiones para asegurarse de que estén bien selladas.
- Conectar el conjunto de presurización del sistema a cualquier válvula de purga (o a tubería, si los manifolds no están todavía instalados).
- Presurice el sistema a 100 psi para detectar las fugas.
- El sistema debería permanecer en los 100 psi durante mínimo 1 hora.
- Mantener y monitorear la presión durante el vertido del hormigón y la instalación del suelo acabado para simplificar la detección de las fugas.

## Kit de mise sous pression du système

Reportez-vous aux images à la page 1



Les produits Viega sont conçus pour être installés par des plombiers et mécaniciens professionnels agréés et dûment formés qui en connaissent bien les méthodes d'utilisation et d'installation. **L'installation par des non-professionnels est susceptible d'entraîner l'annulation des modalités de Viega LLC.**

- 1 A. Tout raccord SVC (compression PEX, press PEX, ou press en cuivre)
- B. Siège SVC
- C. Filetage de tuyau mâle
- D. Filetage de tuyau femelle

### Installation

La connexion du système de mise sous pression est réalisée de deux façons:

- Le kit est connecté directement à une vanne de soutirage sur le kit d'accessoires du collecteur en laiton ou à la vanne de soutirage sur le collecteur en acier inoxydable ou la station de mélange. Retirer l'évent, mais garder le clapet anti-retour fixé au capuchon. Lorsque les collecteurs sont testés sous pression sans la station de mélange ou avant le raccordement de la tuyauterie de la chaudière, les extrémités du collecteur en laiton peuvent être fermé à l'aide de capuchons NPT de 1po (inclus), ou si les collecteurs en acier inoxydable sont utilisés, vous pouvez brancher les extrémités des raccords de 1 1/4 po avec les réducteurs inclus de 1 1/4 po x 1 po fixés aux capuchons NPT de 1 po.
- Pour les travaux où les collecteurs n'ont pas encore été installés, les tuyaux peuvent être mis sous pression directement. Visser l'adaptateur du tuyau x SVC (inclus) au filetage de tuyau femelle du kit de mise sous pression, puis insérer un adaptateur de tuyau SVC (vendu séparément). Pour les circuits de tuyaux multiples, connecter temporairement tous les circuits avec les raccords, brancher une extrémité, et joindre le kit de mise sous pression à l'autre extrémité.

### Opérations

Lors d'une coulée de béton et durant la finition de plancher, le système radiant doit être testé sous pression. Vérifier les codes locaux en vigueur pour la conformité ou les exigences de tests supplémentaires.

- Vérifier toutes les connexions pour assurer l'étanchéité.
- Connecter le kit de mise sous pression à toute vanne de soutirage (ou aux tuyaux si les collecteurs ne sont pas encore installés).
- Maintenir le système sous pression à 100 psi pour détecter la présence de fuites.
- Le système devrait maintenir une pression de 100 psi pour un minimum d'une heure.
- Maintenir et surveiller la pression lors des coulées de béton et l'installation de finition de plancher afin de simplifier la détection des fuites.