

magnetic

HWR 10 plus

HWR 10 plus



Technisches Datenblatt Technical data sheet

magnetic ...einfach besser

HWR 10 plus

Heizungswasser Reguliergerät

Beschreibung

Elektrochemisches Korrosionsschutzgerät zur pH-Wertstabilisierung nach VDI 2035 und Sauerstoffbindung. Besteht aus rostfreiem Reaktionsbehälter mit Mikrogasblasenabscheider und integriertem Magnetflusfilter, sowie Abschlammfunktion und austauschbaren Hochpotentialschutzanoden für den Einbau in geschlossenen Heiz- und Kühlkreisläufe. Mit Funktionsanzeige und Überwachungseinrichtung der Hochleistungsschutzanoden, geeignet für kleine Heizungsanlagen bis zu 25 KW Heizleistung. Durch die Kombination von 3 Korrosionsschutzmaßnahmen in einem Gerät eignet sich der HWR 10 plus optimal zur dauerhaften Regulierung des Heizungswassers.

Technische Daten

| | |
|--------------------------|--------------------------------------|
| Systemwasserinhalt | < 500 l |
| Durchflussmenge | < 3 m³/h |
| Anschlussdimension | 1" |
| Max. Betriebsdruck | 10 bar |
| Max. Betriebstemperatur | 90 °C |
| Gewicht | 7,5 kg |
| Einbäulänge | 310 mm |
| Gehäusebreite | 150 mm |
| Höhe (inkl. Entlüfter) | 450 mm |
| Mindestabstand nach oben | 80 mm |
| Entleereinrichtung | 3/4" AG |
| Reaktorbehälter | Chromstahl V4A |
| Verkleidung / Dämmung | Stahlblech pulverbeschichtet / Vlies |

magnetic

HWR 10 plus

Heating water regulator

Description

Electrochemical corrosion protection device consisting of a corrosion-resistant reaction vessel with micro bubble remover and integrated magnetic flux filter with sludge removal function and a replaceable high-potential protective anode with Mg-Mn special alloy. For the permanent installation in closed-circuit heating/cooling systems in accordance with VDI 2035. With function meter and monitoring device for the high-performance protective anode. Suitable for small to medium-sized heating systems up to 25 KW. Due to the combination of 3 proven corrosion protection methods in one device, the HWR 10 plus is also suitable for use without an exact prior determination of the problem cause.

Technical Data

| | |
|----------------------------|-----------------------------------|
| System water content | < 500 l |
| Flow rate | < 3 m ³ /h |
| Coupling size | 1" |
| Max. operating pressure | 10 bar |
| Max. operating temperature | 90° C |
| Weight | 7.5 kg |
| Installation length | 310 mm |
| Housing width | 150 mm |
| Height (incl. vent) | 450 mm |
| Minimum distance to top | 80 mm |
| Drain device | 3/4" |
| Reactor vessel | Chrome steel V4A |
| Casing / Insulation | Sheet Steel powder coated, fleece |

magnetic

HWR 10 plus

Régulateur d'eau de chauffage

Description

Appareil de protection anticorrosion électrochimique comprenant une cuve de réacteur inoxydable avec séparateur de microbulles de gaz et filtre à flux magnétique intégré, avec fonction de désembouage et anode sacrificielle hautes performances remplaçable en alliage spécial Mg-Mn à intégrer Avec affichage des fonctions et dispositif de contrôle de de l'anode de protection hautes performances. Convient pour les installations de chauffage de petite et moyenne dimension jusqu'à une puissance de 25 KW. La combinaison de trois modes de protection éprouvés dans un seul appareil garantit que le HWR 10 plus convienne sans clarification précise préalable.

Fiche technique

| | |
|-----------------------------|--|
| Quantité d'eau de process | < 500 l |
| Débit | < 3 m ³ /h |
| Dimensions de raccordement | 1" |
| Pression de service max. | 10 bar |
| Température de service max. | 90° C |
| Poids | 7.5 kg |
| Longueur de montage | 310 mm |
| Largeur de boîtier | 150 mm |
| Hauteur | 450 mm |
| Distance minimale au sommet | 80 mm |
| Dispositif de vidange | 3/4" |
| Cuve de réacteur | Acier chromé V4A |
| Carénage / Isolation | Tôle d'acier peinte par poudrage / Polaire |

magnetic

HWR 10 plus

Regolatore dell'acqua di riscaldamento

Descrizione

Dispositivo elettrochimico di protezione contro la corrosione, costituito dal contenitore dove avviene la reazione realizzato in materiale inossidabile e dotato di separatore di microbolle di gas e filtro magnetico integrato nonché funzione di purificazione e anodo di protezione ad alto rendimento, sostituibile, per l'installazione fissa in circuiti chiusi di riscaldamento e raffreddamento in conf. a VDI 2035. Con indicazione di funzionamento e dispositivo di monitoraggio dell'anodo di protezione ad alto rendimento, idoneo per impianti di riscaldamento piccoli e medi fino a 25 kW di potenza. Grazie alla combinazione in un unico dispositivo di 3 note soluzioni per la protezione contro la corrosione, HWR 10 plus svolge egregiamente la sua funzione anche quando non è possibile definire preliminarmente con chiarezza il motivo del guasto.

Data tecnici

| | |
|--------------------------------------|---------------------------------------|
| Contenuto di acqua | < 500 l |
| Portata | < 3 m ³ /h |
| Dimensione di collegamento | 1" |
| Pressione max. di esercizio | 10 bar |
| Temp. max. di esercizio | 90° C |
| Peso | 7.5 kg |
| Lunghezza di montaggio | 310 mm |
| Larghezza dell'alloggiamento | 150 mm |
| Altezza complessiva | 450 mm |
| Distanza minima verso l'alto | 80 mm |
| Dispositivo di svuotamento | 3/4" |
| Contenitore dove avviene la reazione | Acciaio cromato V4A |
| Rivestimento / isolamento | Lamiera di acciaio verniciata / Vello |